



Führende ölfreie Technologien

Energieeffizienz neu definiert



Innovative ölfreie
Drucklufttechnologien

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

ISO KLASSE: NULL
PLUS SILIKONFREI

PureAir von CompAir

– Garantiert 100% ölfreie Druckluft





Unser Ziel ist die Steigerung der Leistung und Effizienz für unsere Kunden und gleichzeitig die Reduzierung der Umweltbelastung



Betrachten Sie es als die größtmögliche Druckluftsicherheit, die Sie bekommen können

Seit mehr als 90 Jahren ist CompAir Hersteller und Lieferant von ölfreien Kompressoren mit hohem Anspruch an Qualität und Innovation und mit eingehenden Kenntnissen über Kundenbedürfnisse in Bezug auf die spezifische Anwendung. Nirgends wird dies deutlicher als in der Entwicklung der PureAir-Baureihen.

Die ölfreien Kompressoren von CompAir sorgen dafür, dass Qualitäts- und Produktionsziele nicht nur erreicht, sondern sogar übertroffen werden. Weltweit sind die Kompressoren in verschiedenen Industrien und Anwendungsbereichen im Einsatz wie zum Beispiel Nahrungsmittel, Getränke, Pharmazie, Elektronik, Medizin und Stromerzeugung.

Heute zählt CompAir zu den Führenden in ölfreier Druckluft-Technologie mit bahnbrechenden Innovationen wie zum Beispiel Ultima.

Breites Sortiment an ölfreien Technologien

Die Reinheit der Druckluft ist für viele Anwendungen entscheidend, bei denen selbst kleinste Tröpfchen Öl Produkte unbrauchbar machen oder Produktionsanlagen beschädigen. Je nach Anwendung kann eine bestimmte Technologie oder eine bestimmte Leistungsklasse besser geeignet sein als eine andere.

Wenn Sie sich für einen ölfreien Kompressor von CompAir entscheiden, können Sie sicher sein, dass sie die bestmögliche Lösung für Ihre spezifische Anwendung einschließlich der Ausrüstung zur Druckluftaufbereitung bekommen. CompAir bietet nicht nur alle gängigen Technologien sondern auch einzigartige Innovationen mit unschlagbarer Effizienz.



CompAir bietet Ihnen die ideale Lösung auch für höchste Ansprüche



Vorteile ölfreier Druckluft



Entsprechend der gesetzlichen Anforderungen

Möglicherweise haben Sie keine andere Wahl, als für Ihre Prozesse Druckluft von höchster Qualität einzusetzen, wenn diese absolut ölfrei sein muss, um jegliches Risiko einer Produktkontamination zu vermeiden.



Sorgenfreier Betrieb

Prozessanlagen können durch ölhaltige Druckluft beschädigt werden, welche sensible elektronische Komponenten beeinflusst und unnötige Ausfälle und Kosten verursacht.



Geringere Wartungskosten und Energieeinsparungen

Ohne Öl in der Verdichterstufe werden die Anforderungen an die Druckluftaufbereitung und damit die Druckverluste minimiert. Dadurch alleine werden bereits Energieeinsparungen erzielt.



Gesicherte Nachhaltigkeit

Mit hochwertiger und reiner Druckluft, können Sie sicher sein, dass Ihr System so effizient und umweltfreundlich wie möglich ist.

Ultima™

Bis zu
13%

Einsparungen
gegenüber
herkömmlicher
Technologie

Ultimative ölfreie Effizienz



NUR
69dB(A)



Druckbereich

4 bis 10 bar



Volumenstrom

6,7 bis 23,9 m³/min



Motorleistung

75 bis 160 kW

PureAir
ISO CLASS 1 ZERO PLUS SILICONE FREE

 **CompAir**
ULTIMA U160

GERMAN
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE



Zugunsten des Klimaschutzes und für ein besseres Betriebsergebnis.



Ultima™

Ölfreier zweistufiger, drehzahl geregelter Kompressor mit zwei Permanent-Magnetmotoren

Ultima™ überzeugt auf allen Ebenen

Ultima ist eine bahnbrechende ölfreie PureAir Technologie. Das einzigartige Design dieser neuen Kompressor-Serie von CompAir mit einer Niedrig- und Hochdruckstufe, die jeweils von drehzahl geregelten synchronen Permanent-Magnet-Hochgeschwindigkeitsmotoren angetrieben werden, heben wirtschaftliche Druckluftherzeugung auf eine neue Stufe. Das einzigartige U-Drive Antriebskonzept kombiniert maximalen Output mit höchster Effizienz, und das auf kleinstem Raum mit einer Aufstellfläche ca. 37% kleiner als herkömmliche ölfreie Kompressoren dieser kW-Klasse.

**MARKT-
FÜHREND**

Ultima™ – Kompressor der Zukunft

Das einzigartige Design bietet Druckluftbetreibern eine Vielzahl an Vorteilen:

▶ **HÖCHSTE EFFIZIENZLEVEL**

- Bis zu 13% Energieeinsparung verglichen mit dem Industriestandard

▶ **OPTIMALE LEISTUNG IN JEDEM LASTZUSTAND**

- Niedrig- und Hochdruckstufe individuell angetrieben
- Kein Getriebe erforderlich

▶ **KOMPAKTES DESIGN MIT KLEINSTER STELLFLÄCHE**

- Bis zu 37% geringer als der Industriestandard

▶ **DER LEISESTE KOMPRESSOR SEINER KLASSE**

- Maximal 69 dB(A) bei den wassergekühlten und 70 dB(A) bei den luftgekühlten Modellen
- Einfache Installation am Einsatzort

▶ **DURCHGÄNGIG AUFRÜSTBAR VON 75 KW BIS 160 KW**

- Bei steigendem Bedarf können Leistung und Liefermenge der Ultima aufgerüstet werden
- Sofort verfügbar, ohne lästige Liefer- und Installationszeiten
- Erheblich günstiger als die Investition in einen neuen, zusätzlichen Kompressor

▶ **MINIMALER ENERGIEVERBRAUCH IM LEERLAUF**

- Bis zu 45% geringer als der Industriestandard

▶ **ÄUSSERST EFFIZIENTE WÄRMERÜCKGEWINNUNG**

- 100% Rückgewinnung der gesamten vom Kompressor erzeugten Wärme
- Der erste luftgekühlte, ölfreie Kompressor, der für zur Wärmerückgewinnung Prozesswärmeanwendungen eingesetzt werden kann

▶ **ÖL- UND SILIKONFREI**

- Druckluft höchster Qualität
- Klasse 0 zertifiziert

▶ **EINFACHE INSTALLATION**

- Keine Abluftkanäle erforderlich
- Passt durch nahezu jede Tür

▶ **iCONN INDUSTRY 4.0 LÖSUNG**

- Proaktive Wartung
- Vermeidung unvorhergesehener Ausfälle
- standardmäßig und kostenfrei verfügbar



▶ **VIELE WEITERE OPTIONEN FÜR DEN INDIVIDUELLEN BEDARF**

- Outdoor-Version, HOC Anbindung, U-Cooler und viele mehr...

Starke Leistung auf kleinstem Raum

Ultima Kompressoren tragen auf mehreren Wegen zu Einsparungen bei. Sie liefern nicht nur herausragende Effizienz und gesenkte Lebenszykluskosten, sondern sind mit ca. 3,4 m³ geringerem Volumen (und ca. 37% geringerer Aufstellfläche) zudem enorm platzsparend, verglichen mit herkömmlichen zweistufigen ölfreien Kompressoren.

Dies ermöglicht eine einfache Installation auf kleinster Fläche, die sich ebenso kostensenkend auswirkt.

Ultima ist der einzige ölfreie luftgekühlte Kompressor, der mit Wärmerückgewinnung einsetzbar ist.

Das einzigartige Antriebsdesign

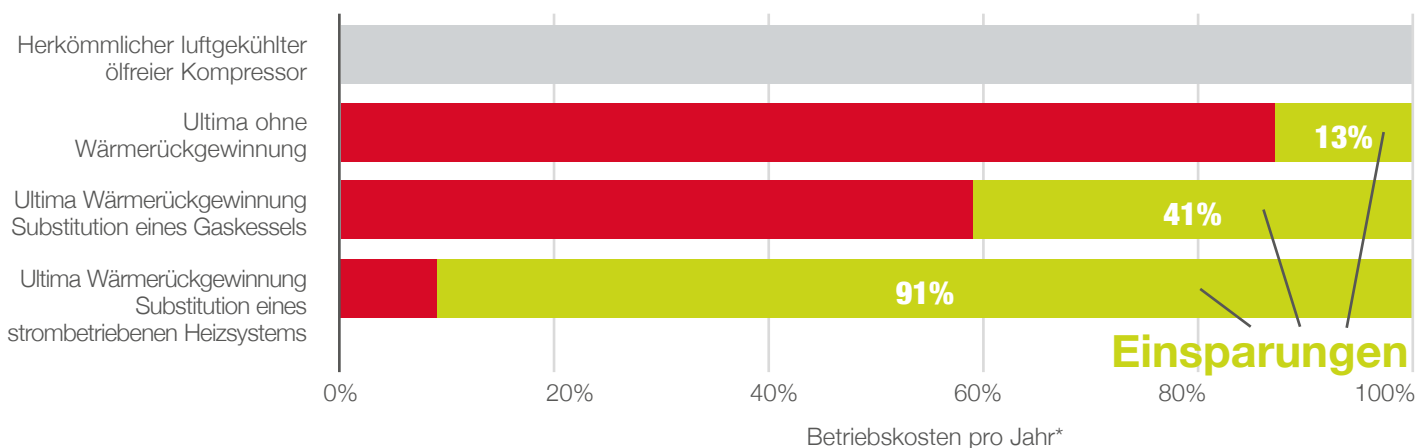
Bei herkömmlichen ölfreien Kompressoren werden sowohl Nieder- als auch Hochdruckstufe von einem Motor über Getriebe gemeinsam angetrieben. Diese benötigen Öl und erzeugen Reibung, welche Energie verbraucht. Ultima Kompressoren hingegen verwenden zwei hocheffiziente Motoren, die keine Getriebe benötigen und zudem die Leistung über den kompletten Lieferbereich optimieren können, da sie individuell, bedarfsorientiert mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten betrieben werden können. Dies ist mit einem Motor, der beide Stufen über Getriebe antreibt, schwer zu übertreffen.

Die Ultima verwendet eine Art “digitales Getriebe”, welches kontinuierlich die Geschwindigkeiten beider Stufen überwacht und anpasst, um zu jeder Zeit eine maximale Effizienz zu gewährleisten.

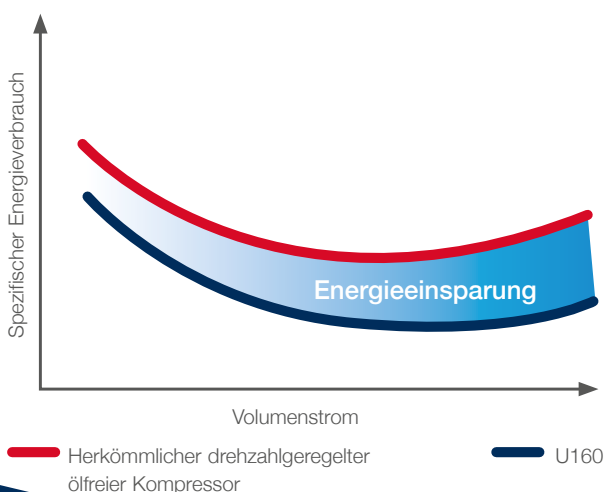
Premium Verdichterstufen

Gegenüber herkömmlichen ölfreien Verdichterstufen, die relativ zügig einer verschleißbedingten Leistungsabnahme unterliegen, verfügen die in Deutschland entwickelten und produzierten Verdichterstufen der Ultima über eine hochbeständige Spezialbeschichtung, welche dauerhaft maximale Effizienz gewährleistet.

Jährliche Betriebskosten im Vergleich



Effizienz - 160 kW bei 10 bar ü



Intelligente Kühlung

Das **innovative, patentierte geschlossene Kühlsystem** von Ultima ermöglicht die Rückgewinnung von **bis zu 98% der Wärme**, die während des Kompressionsprozess generiert wird. Diese Energie kann verwendet werden, um Brauchwasser auf Temperaturen bis zu 85°C zu erwärmen.

Ein weiterer großartiger Vorteil ist die Möglichkeit, Ultima im **Hybrid-Kühlmodus** zu betreiben. Je nach dem, welche Kühlmethode unter den gegebenen Umständen effizienter ist (saisonal unterschiedliche Verfügbarkeit von Kühlwasser), kann Ultima entweder luftgekühlt oder wassergekühlt und zudem in einer Kombination aus beiden Kühlmethoden gleichzeitig betrieben werden.

* Betrieb bei 20m³/min, 8 bar, 4.000 Stunden pro Jahr, Strompreis 15 Cent/kWh, Gaspreis 5 Cent/kWh

Ultima™

Ölfreier zweistufiger,
drehzahl geregelter Kompressor mit
zwei Permanent-Magnetmotoren

Luftkühlung & Wärmerückgewinnung – Die Ultimative Effizienz



Ultima Luftgekühlt

DH Serie

iConn

Niedrige Lebenszyklus- Kosten

Ölfreie wassereingespritzte
Schraubenkompressoren



Druckbereich
5 bis 10 bar



Volumenstrom
0,32 bis 18,55 m³/min



Motorleistung
15 bis 110 kW



Der bedeutendste Kostenfaktor im Lebenszyklus eines Kompressors ist die Energie, um ihn zu betreiben. CompAir's Fokus richtet sich daher in allen Stadien der Technologie-Entwicklung auf die Effizienz und liefert Kompressoren mit hoher Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit.



DH Serie

Ölfreier einstufiger,
wassereingespritzter
Schraubenkompressor

CompAir DH – Eine Quelle für Kosteneinsparungen

Die einzigartige Konstruktion zeichnet sich durch niedrige Umdrehungsgeschwindigkeiten und ebenso niedrige Betriebstemperaturen aus. Beides begünstigt die Effizienz und reduziert den Komponentenverschleiß. Durch den Einsatz eines direktangetriebenen, einstufigen Verdichterelements, ohne Getriebe und Keilriemen, wird die Effizienz maximiert. Mittels Drehzahlregelung kann die Liefermenge dem Bedarf genau angepasst werden, sodass keine Energie verschwendet wird.

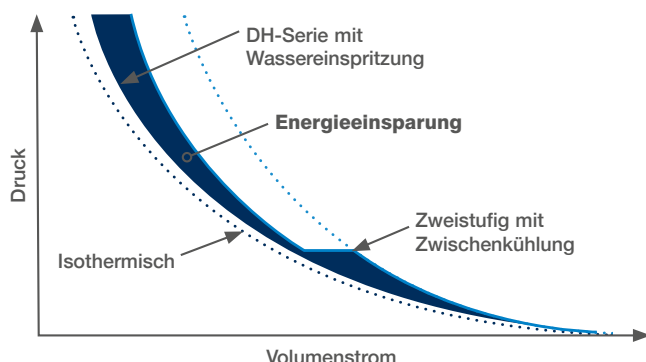
Ölfreie Druckluft von höchster Qualität für eine Vielzahl an Anwendungen

- ▶ Einstufiges Verdichterelement mit Direktantrieb maximiert die Effizienz und minimiert den Wartungsaufwand
- ▶ Qualitativ hochwertiges Wasser schmiert, kühlt und dichtet den Verdichtungsprozess und maximiert somit die Effizienz
- ▶ Die drehzahlgeregelten Modelle reduzieren weiter die Energiekosten
- ▶ Vollständig geschlossenes und schallgedämmtes Gehäuse reduziert die Lärmbelastung und vereinfacht die Installation
- ▶ Umfangreiche Steuerungsmöglichkeiten sowie Fähigkeiten zur Fernüberwachung gewährleisten den sicheren und zuverlässigen Betrieb
- ▶ Verbunden mit iConn Smart Flow Management – Industrie 4.0 Lösung

Energieeinsparungen

Wassereinspritzung bedeutet niedrigere Temperaturen, und niedrigere Temperaturen bedeuten eine wirksamere Verdichtung.

Verdichtungsdiagramm



Die optimale Lösung für Ihren individuellen Druckluftbedarf

Die drehzahlgeregelten Kompressoren von CompAir passen effizient die Liefermenge an den Druckluftbedarf an. Der passende drehzahlgeregelte Kompressor kann in der richtigen Anwendung enorme Einsparungen erreichen und garantiert eine zuverlässige Lieferung mit stabilem Druck.

Geringer Wartungsaufwand

Die ölfreien Kompressoren sind auf Langlebigkeit ausgelegt und zeichnen sich durch eine robuste und einfache Konstruktion aus, die ebenso einfach zu warten ist. Zudem sind sie sehr bedienerfreundlich und bieten eine Vielzahl an Steuerungsmöglichkeiten für eine optimale Kontrolle der Druckluftversorgung.

Die DH-Kompressoren – Garanten für völlige Sorgenfreiheit

- Weniger bewegliche Teile sorgen für weniger Wartungsaufwand und geringeren Produktionsausfall
- Niedrige Drehzahlen und minimierte Lagerbelastung verlängern die Lebensdauer des Verdichterelements auf bis zu 36.000 Stunden
- Kühlere Betriebstemperaturen reduzieren den Verschleiß der Komponenten
- Kein Öl und auch keine Entsorgung ölhaltiger Teile spart Zeit und Geld

D Serie

Innovatives Designkonzept

Sicheres iConn Daten-
Management



Druckbereich

4 bis 10 bar



Volumenstrom

8,89 bis 51,1 m³/min



Motorleistung

75 bis 315 kW

“

Erstklassige Leistung – erreicht durch hocheffiziente Komponenten, geringe Druckverluste, niedrige Temperaturen und wirtschaftliche Steuerung.

”

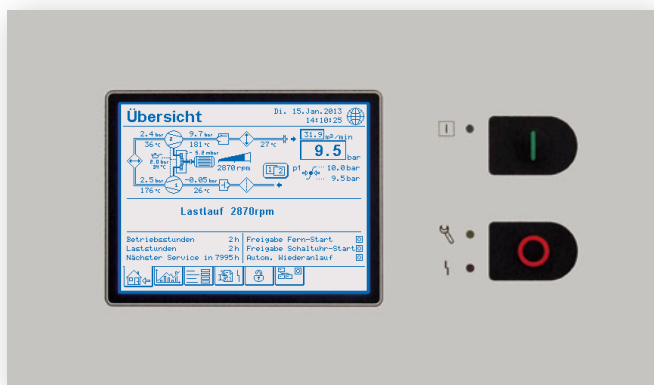
D Serie

Ölfreier zweistufiger Schraubenkompressor

Herausragende Zuverlässigkeit für anspruchsvolle Anwendungen

Die neue Baureihe von zweistufigen ölfreien Schraubenkompressoren wurde im Hinblick auf maximale Betriebssicherheit in anspruchsvollen Anwendungen entwickelt. Die durchdacht einfache Konstruktion bietet erstklassige Leistung, umfassende Kontrolle und überragende Zuverlässigkeit. Die speziell entwickelte Delcos XL-Steuerung schützt Ihre Investition durch die kontinuierliche Überwachung kritischer Betriebsparameter. Die von CompAir selbst entwickelte und hergestellte Verdichterstufe arbeitet bei konstant niedrigen Temperaturen und trägt dadurch zur Reduzierung der Lebenszykluskosten bei. Durch die einfache Wartung und die umfassende PureCare-Gewährleistung können Druckluftbetreiber alle potenziellen Risiken für ihr Unternehmen ausräumen.

Optimale Steuerung – maximale Leistung



Delcos XL innovative Touchscreen Kompressorsteuerung

Einfache Wartung

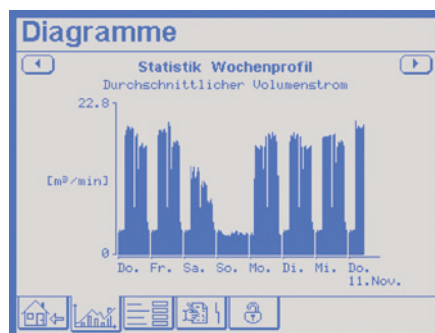
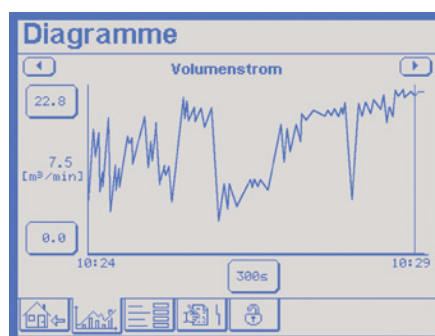
Das moderne Design dieser Serie garantiert die leichte Zugänglichkeit aller Servicepunkte dank abnehmbarer Seitentüren. Die reduzierte Anzahl beweglicher Teile verringert zusätzlich die Wartungsarbeiten.

Die prämierte D-Serie

- Zweistufige Hochleistungs-Verdichterstufe
- Garantierte Effizienz durch IE3-Elektromotor, optional mit IE4
- Effiziente Motorkühlung
- Hohe Umgebungstemperaturen von bis zu 45° C
- Delcos XL Touchscreen Steuerung mit umfangreicher Überwachung
- Geschlossener Kühlwasserkreislauf zur Kühlung der Verdichterstufe
- Verbunden mit iConn Smart Flow Management – Industrie 4.0 Lösung

Trend Diagramme

Die angezeigten Trend-Diagramme ermöglichen eine detaillierte Systemanalyse. Darauf angepasste Einstellungen maximieren die Effizienz.



S Serie

Kompressor Konfiguration



Druckbereich

8 bis 10 bar



Volumenstrom

21,2 bis 106 m³/h



Motorleistung

4 bis 15 kW



Maximale Flexibilität durch
innovatives, modulares Design



S Serie
Ölfreier mehrstufiger
Scroll-Kompressor

Frei von Verunreinigungen. Risikofrei. 100% Ölfrei.

Die neuen ölfreien Kompressoren der S-Serie von CompAir enthalten im gesamten Kompressor weder Öl noch Silikon und entsprechen ISO 8573-1, Klasse 0. Sie erfüllen damit die Anforderungen der höchsten Luftqualitätsstufe.

Zusätzlich zur Erfüllung gesetzlicher Vorgaben reduziert die ölfreie Scroll-Technologie die Betriebskosten, indem der Austausch von Filtern, die Aufbereitung von Kondensat und der Energieverbrauch zum Ausgleich von Druckverlusten durch Filtration entfallen.



Duplex

CompAir S-Serie

- 1 Automatischer Kondensatableiter
- 2 Stabiler Rahmen
- 3 5-µm-Einlassfilter
- 4 Staplertaschen für einfache Handhabung
- 5 Einzigartiges Kammerdesign – optimale Kühlung und einfache Wartung
- 6 Großer Nachkühler
- 7 Hochwertiger TEFC-Motor mit hohem Wirkungsgrad
- 8 Kühllüfter mit hohem Volumen
- 9 Schallschutzgehäuse
- 10 Interne Vibrationsdämpfer

Kompressorkonfiguration

Den individuellen Kundenanforderungen entsprechend ist die vielseitige S-Serie von CompAir in verschiedenen kW-Größen erhältlich. Das Scroll-Kompressorsortiment beginnt mit Simplex-Einheiten mit 4, 6 und 8 kW Antriebsleistung sowie Duplex-Einheiten mit 7, 11 und 15 kW Antriebsleistung. Die Kompressoren zeichnen sich durch ein klares, einfaches und wartungsfreundliches Design aus.

Die neuen ölfreien Kompressoren der S-Serie von CompAir

- ▶ 100% ölfrei
- ▶ Hohe Zuverlässigkeit
- ▶ Eignung für Dauerbetrieb
- ▶ Energieeffizient
- ▶ Vibrations- und geräuscharm
- ▶ Kompakte Ausführung
- ▶ Wartungsarm dank geringer Anzahl beweglicher Teile

Steuerung und Überwachung

Die S-Serie von CompAir ist mit verschiedenen Steuerungsoptionen erhältlich. Die Simplex-Ausführungen können mit dem Basis-Relaisbedienfeld oder mit der elektronischen Deluxe HMI-Steuerung ausgestattet werden.

Die optionale Steuerung Deluxe HMI von CompAir stellt Ihnen mit einer einfachen Navigation und anwenderfreundlichen Grafiken interaktive und intuitive Informationen zur Verfügung. Mit einem integrierten Webserver ermöglichen diese Steuerungen über eine Modbus-TCP-Ethernetverbindung den Zugriff auf das Scroll-Kompressorsystem von einem beliebigen Computer oder Mobilgerät mit Internetanschluss aus.



R Serie

R Serie

Ölfreier Hochleistungs-
Kolbenkompressor



Druckbereich

4 bis 12 bar



Volumenstrom

7,5 bis 18,1 m³/min



Motorleistung

45 bis 110 kW

Robust und leistungsstark

Aufgrund der herausragenden Energieeffizienz hat CompAir an der bewährten Kolben-Technologie festgehalten und diese gleichzeitig konsequent weiterentwickelt und technologisch auf den neuesten Stand gebracht.

Durch den konstruktiven Aufbau des doppelt wirkenden Hochleistungs-Kolbenverdichters ergibt sich eine enorme Reduzierung der elektrischen Aufnahmeleistung sowohl im Volllast als auch im Halblastbetrieb. Die schnelle Umschaltung von Volllast auf Halblast und umgekehrt ermöglicht eine genaue Anpassung an den Druckluftbedarf und ebenso eine geringe Druckdifferenz im Netz. Gleichzeitig werden dadurch die Leerlaufverluste minimiert, die bei den Kolbenkompressoren bei nur ca. 8–9% der installierten Leistung liegt. Die signifikanten Energieeinsparungen resultieren aus der **geringen Aufnahmeleistung bei Volllast**, dem **niedrigen Druckband** und den **geringen Leerlaufverlusten**.

Volllast: 100 % Volumenstrom → 100 % Leistungsaufnahme **Halblast:** 50 % Volumenstrom → 53 % Leistungsaufnahme

Zeitgemäße Technologie gepaart mit robustem Maschinenbau

Die hochwertige, robuste Konstruktion in Kombination mit der hohen Effizienz ermöglicht eine kurze Amortisationszeit. Dank des langen ökonomischen Lebenszyklus bleibt die R-Serie auch nach Jahren weiterhin eine günstige Druckluftquelle.

- Zweistufiger, doppelt wirkender Kolbenkompressor
- Energiesparende 3-Stufenregelung: 0 % – 50 % – 100 %
- Wassergekühlt, mit großzügig dimensionierten Rohrbündelkühlern
- Kolben- und Führungsringe aus hochwertigen Materialien mit einem zentralen Führungsring und zwei oberhalb und unterhalb liegenden Kolbenringen für eine optimale, verschleißarme Abdichtung. Somit sind Rückstromverluste ausgeschlossen
- Effizienter IP55 Elektromotor mit niedriger Drehzahl von 1.000 U/min
- Keine separaten Bauteile
- Anschlussfertige Anlage, fundamentlose einfache Installation



Die geschlossene R-Serie in der Karosserieproduktion von BMW

Maximieren der Effizienz

Kundenspezifische Installationen

Zunehmende Komplexität von Produktionsstätten und gleichzeitig steigende Systemanforderungen, sowie höhere Energiekosten und Emissionsbeschränkungen machen die **korrekte Planung** und Spezifikation der Druckluftstation immer **wichtiger**. Die Leistung und Effizienz des Druckluftsystems hat einen Einfluss auf die Umwelt und auf Ihren Profit.

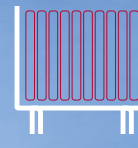
Ein CompAir Druckluftsystem verwendet ausschließlich neueste Technologie und energieeffiziente Lösungen mit **niedrigen Lebenszykluskosten**.

Integrierte Wärmerückgewinnung

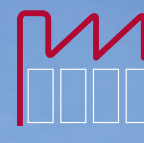
Bedeutende Energieeinsparungen können durch die Integration eines Wärmerückgewinnungssystems erzielt werden. Dieses ist sowohl als Werksinstallation als auch als Nachrüstatz einschließlich der gesamten Anschlüsse und Verrohrung erhältlich.



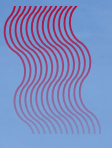
Warmwasser



Heizen



Industrieprozess



Heißluftgebläse



Vollständiges Druckluftaufbereitungsprogramm

- Filtration
- Kälte- und Adsorptionstrockner
- Kondensatmanagement
- HOC Trockner (Heat of Compression)
- Stickstoffgenerator



Luftgekühlte Ultima mit Wärmerückgewinnung
für die Erhitzung von Brauchwasser

iConn

by Gardner Denver

iConn Industrie 4.0 Lösung

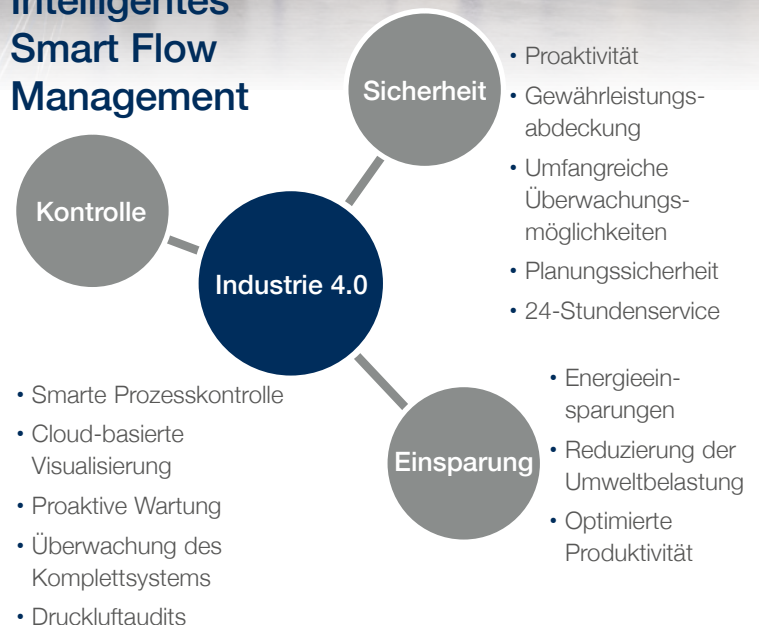
Bei Ultima ist iConn standardmäßig vorinstalliert. iConn ist der neue intelligente, proaktive Echtzeitüberwachungs-Service, der den Druckluftanwendern umfangreiche Informationen über das System liefert. Damit wird eine akkurate Produktionsplanung ermöglicht und gleichzeitig die Investition optimal geschützt. Durch die Auswertungen und Statistiken sind Druckluftanwender immer über die Leistungsfähigkeit des Systems informiert und können bereits reagieren, bevor ein Problem auftritt.

PureCARE

PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

Mit einem standardmäßigem Gewährleistungszeitraum von 6 Jahren oder 44.000 Betriebsstunden ohne zusätzliche Kosten setzt CompAir auch in diesem Bereich neue Maßstäbe.

Intelligentes Smart Flow Management



Der PureCARE Serviceplan bietet einen rechtzeitigen Service von werksgeschulten CompAir-Technikern mit CompAir Originalersatzteilen in bester Qualität. Angepasst an die Anwendung und die Werksgegebenheiten der Druckluftbetreiber wird eine maximale Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit gewährleistet.

CompAir Ölfreie Kompressoren-Baureihen

Technische Daten

CompAir Ultima™



Kompressor Modell	Kühl-methode	Betriebs-druck [bar g]	Motor-leistung [kW]	Volumenstrom ¹⁾ 8 bar ü Min - Max [m³/min]	Volumenstrom ¹⁾ 10 bar ü Min - Max [m³/min]	Schalldruck- pegel ²⁾ 100% Last [dB(A)]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
U75	Luft	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U90	Luft	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110	Luft	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U132	Luft	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Luft	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Wasser					69	2044 x 1394 x 1992	2750

CompAir DH Serie

Feste Drehzahl – luft- und wassergekühlt

Kompressor Modell	Kühlme-thode	Betriebsdruck [bar ü]		Motorleis-tung [kW]	Volumenstrom [m³/min]		Schalldruckpe-gel [dB(A)] ²⁾	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
					8 bar ü ¹⁾	10 bar ü ¹⁾			
D15H	Luft	8	10	15	2,30	1,80	68	1345 x 880 x 1612	672
	Wasser						65		624
D22H	Luft	8	10	22	3,50	2,89	68	1345 x 880 x 1612	691
	Wasser						65		643
D37H	Luft	8	10	37	5,86	5,04	71	1722 x 920 x 1659	960
	Wasser						61		860

Drehzahlregelung – luft- und wassergekühlt

Kompressor Modell	Kühlme-thode	Betriebsdruck [bar ü]		Motorleis-tung [kW]	Volumenstrom [m³/min]		Schalldruckpegel bei 70% Last [dB(A)] ²⁾	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
		min.	max.		min. ¹⁾	max. ¹⁾			
D15H RS	Luft	5	10	15	0,32	2,34	67	1345 x 880 x 1612	687
	Wasser						64		639
D22H RS	Luft	5	10	22	0,68	3,45	67	1345 x 880 x 1612	687
	Wasser						64		658
D37H RS	Luft	5	10	37	1,09	6,87	71	1722 x 920 x 1659	995
	Wasser						60		895
D50H RS	Luft	5	10	45	1,17	7,64	73	2158 x 1412 x 1971	1570
	Wasser								1490
D75H RS	Luft	5	10	75	1,72	11,39	75	2158 x 1412 x 1971	1890
	Wasser								1810
D110H RS	Wasser	5	10	110	3,04	18,55	72	2158 x 1412 x 1971	2200

CompAir D-Serie

D75 – D315 mit fester Drehzahl

Kompressor Modell	Kühlmethode	Antriebsmotor [kW]	Betriebsdruck [bar ü]	Volumenstrom ¹⁾ [m³/min]		Abmessungen L x B x H [mm]	Schalldruckpegel ²⁾ [dB(A)]		Gewicht [kg]
				8 bar ü	10 bar ü		8 bar g	10 bar g	
D75	Luft	75	8 - 10	12,91	10,63	2597 x 1744 x 2001	75	74	3023
	Wasser						72	70	3223
D90	Luft	90	8 - 10	15,65	13,79	2597 x 1744 x 2001	76	75	3223
	Wasser						73	72	3423
D110	Luft	110	8 - 10	19,51	17,39	2597 x 1744 x 2001	77	77	3265
	Wasser						75	74	3465
D132	Luft	132	8 - 10	22,39	20,50	2597 x 1744 x 2001	78	78	3432
	Wasser						77	76	3632
D160	Luft	160	10	–	22,33	2597 x 1744 x 2001	–	78	3644
	Wasser							77	3844
D165	Luft	160	8 - 10	29,0	24,9	3300 x 1994 x 2190	78	78	5170
	Wasser			29,1			77	78	4715
D200	Luft	200	8 - 10	35,8	32	3300 x 1994 x 2190	81	81	5515
	Wasser			36,1			80	81	5060
D250	Luft	250	8 - 10	44,1	37,2	3300 x 1994 x 2190	84	83	5670
	Wasser			44,5			81	82	5215
D315	Luft	315	8	49,2	–	3300 x 1994 x 2190	87	–	5975
	Wasser		8 - 10		44,5		81	82	5520

D110RS – D315RS mit Drehzahlregelung

Kompressor Modell	Kühlmethode	Antriebsmotor [kW]	Betriebsdruck [bar ü]	Volumenstrom ¹⁾ [m³/min]		Abmessungen L x B x H [mm]	Schalldruckpegel ²⁾ bei 70% Last [dB(A)]	Gewicht [kg]
				min.	max.			
D110RS-8	Luft	110	4 - 8	8,89	19,51	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Wasser						72	3478
D110RS-10	Luft	110	4 - 10	10,51	17,68	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Wasser						71	3478
D132RS-8	Luft	132	4 - 8	8,95	22,95	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Wasser						73	3676
D132RS-10	Luft	132	4 - 10	10,51	21,10	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Wasser						72	3676
D160RS-10	Luft	160	4 - 10	10,40	23,52	2597 x 1744 x 2001	77	3688
	Wasser						73	3888
D200RS-8.5	Luft	200	4 - 8,5	17,3	37,4	3300 x 1994 x 2190	77	5565
	Wasser						77	5110
D200RS-10	Luft	200	4 - 10	18	33,2	3300 x 1994 x 2190	77	5565
	Wasser						79	5110
D250RS-8.5	Luft	250	4 - 8,5	17,4	46,9	3300 x 1994 x 2190	79	5720
	Wasser						78	5265
D250RS-10	Luft	250	4 - 10	18,4	41,7	3300 x 1994 x 2190	79	5720
	Wasser						79	5265
D315RS-8.5	Luft	315	4 - 8,5	16,6	51,1	3300 x 1994 x 2190	82	6025
	Wasser						78	5570
D315RS-10	Wasser	315	4 - 10	18,3	48,5	3300 x 1994 x 2190	79	5570

CompAir S-Serie – Ölfreie Scroll-Kompressoren

Simplex

Kompressor Modell	Nenndruck [bar ü]	Antriebsmotor [kW]	Volumenstrom bei 8 bar ü ¹⁾ [m³/h]	Volumenstrom bei 10 bar ü ¹⁾ [m³/h]	Schalldruck- pegel ²⁾ [dB(A)]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
S04	8 / 10	4	23,6	21,2	65	1168 x 686 x 711	315
S06	8 / 10	5,5	34,5	26,0	70	1168 x 762 x 711	352
S08	8 / 10	7,5	53,0	41,3	73	1168 x 762 x 711	367

Duplex

Kompressor Modell	Nenndruck [bar ü]	Antriebsmotor [kW]	Volumenstrom bei 8 bar ü ¹⁾ [m³/h]	Volumenstrom bei 10 bar ü ¹⁾ [m³/h]	Schalldruck- pegel ²⁾ [dB(A)]	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
S07D	8 / 10	7	47,2	42,5	64	1420 x 864 x 1404	562
S11D	8 / 10	11	69,0	52,0	68	1422 x 864 x 1397	599
S15D	8 / 10	15	106,0	82,6	71	1422 x 864 x 1397	615

CompAir R-Serie – Hochleistungs-Kolbenkompressoren

Modell	Kühl- meth- ode [bar ü]	Betriebs- druck [bar ü]	Mo- torleis- tung [kW]	Volumen- strom max. ¹⁾ [m³/min]	Ohne Verkleidung			Mit Verkleidung		
					Schall- druckpegel [dB(A)]	Abmessungen L x B x H [mm]	Ge- wicht [kg]	Schall- druckpegel [dB(A)]	Abmessungen L x B x H [mm]	Ge- wicht [kg]
R80	Wasser	4 - 10	45	8,0	79	1662 x 1630 x 1364	1650	69	2766 x 2016 x 1860	2750
		11 - 12	55							
R100	Wasser	4 - 9	55	10,0	79	1796 x 1630 x 1364	1815	69	2766 x 2016 x 1860	2915
		10 - 12	75							
R135	Wasser	4 - 12	75	13,3	83	1796 x 1630 x 1364	2480	73	2766 x 2016 x 1860	3580
R180	Wasser	4 - 7	90	18,1	83	2021 x 1835 x 1553	2760	73	2766 x 2016 x 1860	3860
		8 - 12	110							

¹⁾ Messung und Angabe der Daten gemäß ISO 1217 Edition 4, Annex C & E und nachfolgenden Bedingungen:
Luftansaugdruck: 1 bar a / 14,5 psi a, Ansaugtemperatur: 20°C / 68°F, Feuchtigkeit: 0 % (trocken)

²⁾ Gemessen unter Freifeldbedingungen gemäß ISO 2151, Toleranz ± 3dB(A)

Globale Präsenz - lokaler Service

Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen.

Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

CompAir, ein Unternehmen der weltweit tätigen Gardner-Denver-Gruppe, nimmt eine führende Rolle in der Entwicklung hochmoderner Druckluftsysteme ein. So bietet CompAir dem Kunden hochmoderne Druckluftlösungen, die in Sachen Wirtschaftlichkeit, Umweltfreundlichkeit und Innovation wegweisend sind.

CompAir Produktübersicht

Führende Kompressortechnologie Ölgeschmiert

- Schraubenkompressoren
 - > unregelmäßig und drehzahlregelmäßig
- Kolbenkompressoren
- Fahrbare Schraubenkompressoren

Ölfrei

- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren
 - > unregelmäßig und drehzahlregelmäßig
- Zweistufige Schraubenkompressoren
 - > unregelmäßig und drehzahlregelmäßig
- Kolbenkompressoren
- High-speed Turbos – Quantima®
- Scroll

Komplettes Aufbereitungsprogramm

- Filter
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- HOC Trockner
- Stickstoff-Generator

Moderne Steuerungssysteme

- CompAir DELCOS Steuerungen
- SmartAir Master – Übergeordnete Mehrkompressorensteuerung
- Sicheres iConn Daten-Management

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

Zusatzleistungen

- Professionelle Druckluftanalyse
- Volumenstromüberwachung
- Leckageprüfung

Führender Kundenservice

- Kundenspezifisch entwickelte Druckluftstationen
- Gesicherte Ersatzteilversorgung
- Dichtes Service-Netz




Kompressoren GmbH